

Réf. 1CSLE006

Coupure - Travaux de précision

Milieu sec



Les +

Forme anatomique de la main en tricot extra fin, avec passage pouce.
Spécialement développée pour le port d'un gant.
Isolation thermique du bras (100°C pendant 15 sec.)
1 pièce

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1CSLE00600	60cm	12	120

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Emballage individuel brochant

DESCRIPTION

Manchette grise tricotée sans couture, à base de fibres HDPA, polyester, spandex, jauge 13,
Ajustement par scratch en haut du bras,
Forme anatomique de la main en tricot extra fin, avec passage pouce, ambidextre,
Longueur 600mm
1 pièce

SECTEURS

- Industries lourdes et de process
- Industries légères
- Transport (hors fabrication) et logistique
- Services et distribution (magasins, hôtels/restaurants, nettoyage, garages...)

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Manutention en présence de risques de coupure et de chaleur.
Industries mécanique et automobile (manutention post-press, manipulation de plaques métalliques, emboutissage, découpe et mise en forme de métal...)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Jauge 13

Couleur	Gris
Couleur 2	Noir
Forme	manchette
Environnement	Milieu sec
Type de gant	Tricot sans couture
Matériau du support	HDP A, polyester, spandex
Matériau des coutures	para-aramide

NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type **0075/1747/162/03/20/0737**

Délivrée par CTC (0075) Parc Sc. T. Garn. - 4- rue Herm. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN420:2003 + A1:2009

Exigences générales pour les gants de protection

EN388:2016
+A1:2018

3.3.4.X.C.

Protection contre les risques mécaniques

EN407:2004



X.1.X.X.X.X

Protection contre la chaleur et le feu

TAMPON DISTRIBUTEUR