



UNIWORK
WORKING SHOES

FICHE TECHNIQUE

ONYX S3



CARACTÉRISTIQUES

- » Chaussure de sécurité basse en microfibre hydrofuge
- » Modèle type mocassin avec languette sur coup de pied
- » Chaussure entièrement doublée avec doublure **HK3**[®] indémaillable, résistante, résiliente et très respirante.
- » Première de propreté complète Dry-tech[®] en polyuréthane, antistatique, traitée anti-bactéries, avec un absorbeur d'énergie dans le talon, lavable à 30°
- » Embout synthétique **UNICOMP**[®] 200 joules non métallique extra large en polymère technique, anticorrosion, aucune conduction thermique, amagnétique, arête biseautée.
- » Lame anti-perforation non métallique **Zero+ Armateak**[®] en textile composite High Tech, 100% de la plante du pied protégée.
- » Semelle type **On Top**[®], en PU2D, résistante aux hydrocarbures, adhérence optimum sur sol glissant, grande flexibilité et souplesse, antistatique, avec absorption de choc dans le talon.
- » Montage injecté sur tige cardée.
- » Pointure 36 au 48



Norme : EN ISO 20345 : 2011 Rev.1 S3 SRC

Certification Cimac : 0161/24773/17

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



OVER TEAK s.r.l. - Via dell'Unione Europea, 28 - 70051 Barletta – Italy
Tél. +39 (0)883 346743 - Fax +39 (0)883 331420 - www.uniwork.it - info@uniwork.it



Résultats aux tests (Norme EN ISO 20345 :2011)

Performances et caractéristiques de la semelle

Détermination de la résistance aux glissements « SRC »

Exigences
Normes

Résultats
Uniwork

Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11

Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents

Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,32

0,42

Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345:2011

≥ 0,28

0,37

Test de la semelle : sur acier avec glycérine

Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,18

0,21

Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011

≥ 0,13

0,16

Performances de la tige : Tissu microfibre

Norme EN ISO 20 345 : 2011

5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm² h)

≥0.8

1.4

5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²)

≥15.0

14,6

Résistance au sang et graisses animales

Résultat du contrôle de laboratoire sanitized :

- » Grande efficacité antibactérienne
- » Excellente résistance à la moisissure

Double HK3®

Norme EN ISO 20345 : 2011

5.5.3 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm² h)

≥2,0

6,6

5.5.3 Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm² h)

≥20,0

53,3

Résistance à la perforation

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.1.1.2 Résistance à la perforation

Test 1 Pointure 38

≥ 1100 N

A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Test 2 Pointure 42

≥ 1100 N

A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Test 3 Pointure 48

≥ 1100 N

A 1100N insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Absorption d'énergie dans la zone du talon

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)

≥ 20 J

27 J



DECLARATION DE CONFORMITE

Nous :

OVER TEAK Srl

Via Dell'Unione Europea, 28

76121 BARLETTA - Italie

Déclarons que l'Equipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous :

Chaussure haute «ONYX S3 SRC»

Est conforme aux dispositions de la directive 89/686/EEC et correspond à
l'Equipement de Protection Individuelle qui est décrit dans

L'Attestation de Certification CE n° 0161/24773/17

Attestation de Certification validé par :

ANCI Servizi Srl

Sezione CIMAC

C/SO G. Brodolini n°19

27029 VIGEVANO – Italie

Fait à Barletta, le 26 Juin 2017

Matteo Vitobello, PDG

OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
70051 Barletta (BT)
P.Iva 0460530727

Matteo Vitobello





Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le vendredi 18 mai 2018



Over Teak s.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
76121 BARILETTA (BT)
Tel. 0883 346743-PBX
Fax 0883 331420
P.IVA 04130560727

Vincenzo RANEO

