

## 425 ABEK2P3 R

Code 8011012



## EN 14387:2004+A1:2008

Tests selon EN 14387:2004/A1:2008		ABEK2P3 R	425
Temps minimum de résistance à la perméabilité (min)	Cyclohexane C6H12 (5000 ppm)	> 35	46
	Chlore Cl2 (5000 ppm)	> 20	38
	Sulfure d'hydrogène H2S (5000 ppm)	> 40	79
	Cyanure d'hydrogène HCN (5000 ppm)	> 25	43
	Dioxyde de soufre SO2 (5000 ppm)	> 20	23
	Ammoniac NH3 (5000 ppm)	> 40	55
Pénétration du filtre en % (DOP)	après 3 min	< 0,05	0,0005
	après 63 min	< 0,05	0,001
	après stockage	< 0,05	0,001
Résistance respiratoire (mbar)	Insp 30 l/min	< 2,6	2,4
	Insp 95 l/min	< 9,8	8,6

### Caractéristiques

Le filtre 425 ABEK2P3 R anti-gaz et anti-particules qui protège donc soit des contaminants gazeux que des poussières dans l'air. Le filtre 425 ABEK2P3 NR est équipé d'une connexion fileté conforme au standard EN 148-1 pour les demi-masques et masques complets équipés du même filetage standard.

### Application

Le filtre 425 ABEK2P3 R protège des gaz et vapeurs organiques, inorganiques et acides, dioxyde de soufre, ammoniac et ses dérivés. Les gaz doivent avoir un point d'ébullition supérieur à 65°C. Il peut être utilisé avec substances comme par exemple solvants, particules toxiques et microorganismes, etc. Il est classé comme filtre anti-gaz de classe 2 (capacité moyenne) et de classe 3 (Filtre de haute efficacité) pour les particules.

### Protection

Limites d'expositions du filtre 425 ABEK2P3 R:  
 -avec un masque complet: pour gaz et vapeurs jusqu'à 400\* x VME; pour poussières, fumées et brouillards 400\* x VME  
 \* NPF comme défini dans la norme EN 529:2005.

### Matériaux

Composition du filtre 425 ABEK2P3 R :

- boîtier: ABS
- composant pour la filtration gaz: charbon actif type ABEK
- composant pour la filtration: film plissé filtrant en fibre de verre

Hauteur (sans filetage): 82 mm

Diamètre: 100 mm

Poids: 337±10 g

**Ces filtres peuvent être utilisés sur masques complets mais non avec demi-masques.**

### Certification

Le filtre 425 ABEK2P3 R est conforme à la norme EN 14387:2004+A1:2008 et est marqué CE, comme le prévoit la directive européenne 89/686/CEE pour les EPI de catégorie III. Italcert (Organisme Notifié n° 0426) est responsable de la certification (art. 10) et du contrôle (Art.11.B). BLS est une société avec un système de gestion de qualité certifié selon la norme ISO 9001:2008

### Tests de certification

Le filtre 425 ABEK2P3 R satisfait aux exigences de la norme 14387:2004+A1:2008 et a été soumis aux tests prévus par la classe 2 pour le composant de gaz et par la classe 3 pour le composant de particules.

#### • Résistance respiratoire

La résistance au flux d'air du filtre doit être la plus faible possible et ne doit dépasser en aucun cas les valeurs suivantes pour les filtres combinés (par. 6.11 de la norme EN 14387:2004) : avec un flux d'air de 30 l/min la résistance ne doit pas dépasser 2,6 mbar et avec un flux d'air de 95 l/min la résistance ne doit pas dépasser 9,8 mbar.

#### • Capacité de protection contre les gaz

Le filtre 425 ABEK2P3 R a été soumis aux tests définis au paragraphe 6.12 de la norme EN 14387:2004+A1:2008 afin de vérifier le temps minimum de résistance à la perméation lorsqu'il est exposé à des gaz tests à des concentration déterminée. Pour les filtres de type ABEK2, les gaz utilisés pour les tests sont ceux prévus par la norme et listés dans le tableau ci-dessous, avec les temps minimum de résistance à la perméation respectifs.

#### • Pénétration du filtre (particules)

L'efficacité du matériau filtrant est déterminée à l'aide de tests aérosols au chlorure de sodium et à l'huile de paraffine. La classe P3 procure un minimum d'efficacité de filtration de 99,95% (pénétration des filtres <0,05%). Les filtres conservent leur efficacité de filtration, même après le test d'exposition de longue durée (atteignant 120 mg de concentration au test aérosol) et ils sont certifiés comme réutilisables avec le marquage R qui signifie utilisable plus d'une journée de travail.

# FICHE TECHNIQUE

## 425 ABEK2P3 R

## EN 14387:2004+A1:2008

### Limitation/Applications/Avvertissements

#### Les filtres du BLS ne doivent pas être utilisés dans les circonstances suivantes:

- Lorsque la nature et la concentration du contaminant est inconnue, - lorsque la teneur en oxygène est inférieure à 17% en volume (facilement dans des environnements fermés comme les puits, les tunnels, citernes ou sans ventilation), - lorsque le contaminant se trouve être le monoxyde de carbone gaz inodore et sans saveur - lorsque certaines conditions sont un danger immédiat pour la vie et l'intégrité physique de l'opérateur - le filtre ne doit pas être changé ou modifié; - quitter la zone de travail si le filtre ou le respirateur ont été endommagés et si vous avez des difficultés à respirer et / ou des évanouissements, - les personnes ayant le sens de l'odorat avec facultés affaiblies doivent s'abstenir de l'utilisation des respirateurs avec filtre - en travaillant avec flammes libres ou en présence d'éclaboussures de métal en fusion l'utilisation des équipement de protection individuelle avec des filtres de gaz pourrait être un risque pour l'opérateur.

#### Utilisation et entretien des filtres

Les filtres doivent être connectés à des demi-masques et des masques complets BLS avec la même connexion. Chaque nouveau filtre est emballé dans un sac scellé. Choisissez le filtre correctement par couleur et symbole d'identification et vérifiez que le type de filtre soit adapté pour l'usage prévu. Vérifiez que le filtre ne soit pas expiré (la date d'expiration est imprimée sur chaque filtre, cette date sera valable si le filtre sera conservé selon les instructions pour le stockage). Vérifiez que le filtre et le respirateur ne soient pas cassés ou endommagés. Pour l'utilisation, ouvrez l'emballage scellé, placer le filtre dans le filtrer du demi-masque ou du masque complet, en vissant manuellement jusqu'au bout.

Dans les normales conditions d'utilisation, la durée du filtre dépend non seulement de la concentration du contaminant mais aussi par nombreux d'autres facteurs qui sont difficiles à déterminer comme le taux d'humidité de l'air, la température, le volume d'air inhalé l'état de fatigue du sujet, etc. L'opérateur doit quitter la zone de travail immédiatement et remplacer le filtre quand il commence à sentir l'odeur du contaminant. À la fin du tour de travail, vous devez placer le filtre dans un endroit propre et sec, conformément aux instructions sur le filtre de l'utilisateur.

Les filtres BLS n'ont pas besoin d'entretien et la fin de leur utilisation ne doit pas être soufflé, lavés ou régénérés en aucune façon. Les filtres épuisés doivent être remplacés et éliminés conformément aux réglementations nationales et en tenant compte de la substance retenue.

**Temps de stockage:** 5 ans (scellé en usine), indiquée sur l'étiquette du filtre (symbole du sablier).

**Conditions de stockage:** température comprise entre -10 ° C et +50 ° C, humidité relative <70%.

**Minimum Conditionnement:** boîte (1 filtre)

### Détails techniques

Chaque filtre est testé:

- test d'efficacité pour la protection contre la poussière
- résistance respiratoire et poids pour la protection contre les gaz (charbon)



Via Morghen, 20 - 20158 Milano - Italia  
Tel. +39 02 39310212

info@blsgroup.it  
www.blsgroup.it

Juin 2012